

7. ELEMENTY STALOWE

7.1. Wstęp.

7.1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i montażu elementów stalowych stosowanych jako elementy konstrukcyjne w sali sportowej przy Szkole Podstawowej w Albigowej.

7.1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

7.1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie elementów stalowych oraz ich montażu (wbudowania) w obiekcie sali sportowej (jak w pktcie 7.1.1)

7.1.3.1 Stalowe prętowe stężenia połaciowe.

7.1.3.2 Elementy stalowe konstrukcji łącznika pomiędzy istniejącym budynkiem szkoły a istniejącą salą gimnastyczną.

7.1.3.3 Inne drobne elementy stalowe (marki, okucia, podstawy)

7.1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

7.1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

7.2. Materiały.

Odnośnie elementów wymienionych w 7.1.3.1:

- stal prętów stężenia powinna opowiadać stali śrub klasy 5.8 – można zastosować stal 18G2
- blachy łączące: ze stali St3S
- nakrętki napinające rurowe cynkowane ogniowe wg PN-57/M-82268
- śruby kl. 5.8 wg PN-85/M-82101
- nakrętki kl. 5 wg PN-86/M-82144
- podkładki wg PN-78/M-82005
- podkładki sprężyste wg PN-77/M-82008

Powłoki zabezpieczające: cynkowanie ogniowe (za wyjątkiem elementów do spawania montażowego, wskazanych w dokumentacji, zabezpieczanych powłokami malarskimi)

Odnośnie elementów wymienionych w 7.1.3.2:

profile: rury kwadratowe ze stali St3S

blachy ze stali St3S

śruby kl. 4.6 lub pręty gwintowane St3S ocynkowane

nakrętki kl. 5 wg PN-86/M-82144

podkładki wg PN-78/M-82005

kotwy wklejane do betonu M16 (np. HILTI)

Powłoki zabezpieczające: ochronne powłoki malarskie podkładowe i nawierzchniowe, nakładane wg zasad podanych w projekcie.

Odnośnie elementów wymienionych w 7.1.3.3:

plaskowniki, blachy i profile walcowane ze stali St3S

Powłoki zabezpieczające: Miejsca zakotwień w betonie (przeznaczone do zabetonowania) nie powinny być pokrywane jakąkolwiek powłoką malarską. To samo dotyczy blach, do których będzie wykonywane spawanie montażowe, za wyjątkiem przypadków, gdyby blachy pozostawały odkryte przez dłuższy czas i były poddane działaniu czynników atmosferycznych – wówczas należy je zabezpieczyć jednokrotną powłoką antykorozyjną, którą należy usunąć bezpośrednio przed spawaniem. Wszystkie płaszczyzny, które pozostaną odkryte, powinny być

zabezpieczone antykorozyjnie powłokami malarskimi, wg zasad podanych w projekcie.

7.3. Sprzęt.

Roboty związane z przygotowaniem elementów mogą być wykonywane przy pomocy dowolnego sprzętu. Stosowany sprzęt spawalniczy powinien umożliwiać wykonanie złączy zgodnie z technologią spawania i dokumentacją konstrukcyjną.

Montaż: ręcznie lub przy użyciu wciągarek, dźwigników, podnośników i innych urządzeń. Wszelkie urządzenia dźwigowe podlegające przepisom o dozorcze technicznym, powinny być dostarczone wraz z aktualnymi dokumentami uprawniającymi do ich eksploatacji.

7.4. Transport – w opisie materiałów materiałów.2

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu

7.5. Wykonanie robót.

Wykonanie elementów stalowych polegać będzie na przygotowaniu elementów składowych przez trasowanie i cięcie (dokonywane w warsztacie), oraz scalenie przez spawanie (zarówno warsztatowe jak i montażowe – zostało to zaznaczone w projekcie). Należy spełnić wymagania normy PN-B-06200:2002.

7.5.1 Montaż stężeń połaciowych

Mocowanie elementów stężeń do dźwigarów drewnianych uwzględniono w punkcie 6.

Mocowanie do wieńca przez spawanie montażowe do marek w nim zakotwionych. Spawanie to przeprowadzić przed montażem płatowni drewnianych. Po wykonaniu spawania uzupełnić powłoki malarskie.

7.5.2 Montaż elementów konstrukcji łącznika

Słupy: montaż przez spawanie na blachach elementu mocującego, zakotwionego w fundamencie.

Słupy „stojące” na stopniach istniejących schodów: mocowania do betonu schodów kotwami wklejanymi.

Dźwigarki: połączenie szepne ze słupami na śruby, zasadnicze połączenie: węzeł spawany montażowo.

Część dźwigarków przyległa do istniejącej sali gimnastycznej, mocowana do jej ściany śrubami, przez nawiercone w tej ścianie otwory.

7.5.3 Montaż marek, okuć, podstaw wykonywanych otworów

Elementy te są montowane w szalunkach w trakcie układania zbrojenia, zakładane w trakcie betonowania, bądź spawane montażowo do wbetonowanych marek. Część z nich wymagać będzie uzupełnienia powłok malarskich.

7.6. Kontrola jakości.

Kontrola polega na sprawdzeniu zgodności wykonania i zamontowania elementów z dokumentacją projektową. Ogólne zasady kontroli jakości robót podaje „Część ogólna”: 8462.ST.

7.7. Obmiar robót.

Jednostką obmiarowi jest:

- masa gotowej konstrukcji, w tonach

7.8. Odbiór robót.

7.1. Obejmuje odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

7.9. Podstawa płatności.

Płaci się za roboty wykonane w jednostkach podanych w punkcie 7.7. Cena obejmuje wszystkie czynności podane w SST.

7.10. Przepisy związane.

PN-B-06200:2002

Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANO - MONTAŻOWYCH
BUDYNKU SALI GIMNASTYCZNEJ PRZY SZKOLE PODSTAWOWEJ W ALBIGOWEJ

PN-91-M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia

Opracował:
mgr inż. Stanisław Kuźniar