

OPRACOWANIE ZAWIERA:

1. Opis techniczny
2. Rysunki arch. - konstrukcyjne:
 - rys. nr 1/4 - rzut parteru skala 1:50
 - rys. nr 2/4 - przekrój A-A i B-B skala 1:50
 - rys. nr 3/4 - wykaz stolarki budowlanej skala 1:50
1:100
 - rys. nr 4/4 - nadproże, ława, słupy betonowe skala 1:20
i kanał technologiczny 1:1

OPIS TECHNICZNY

I. OPIS TECHNICZNY BUDYNKU

Budynek stacji uzdatniania parterowy, o konstrukcji tradycyjnej murowany, bez podpiwniczenia, dach betonowy kryty papą.

Z hali uzdatniania o powierzchni 201,10 m² zostanie wydzielona część magazynowa . Powierzchnia hali wyniesie 164,0 m² .

Ścianka działowa dzieląca halę technologiczną od części magazynowej z cegły pełnej grubości 25 cm . Drzwi stalowe o przekroju 240cm x 240 cm. Drzwi zewnętrzne o wymiarach 240 x 233 cm z hali uzdatniania od strony wschodniej z uwagi na brak dojazdu, zostaną zamurowane.

DANE TECHNICZNE

1. Magazyn	36,37 m ²
2. Kotłownia	25,55 m ²
3. Hala produkcyjna	164,00 m ²
4. Rozdzielnia elektryczna	11,13 m ²
5. Fluorownia	12,20 m ²
6. Chlorownia	7,20 m ²
7. Warsztat	19,45 m ²
8. Agregatornia	23,02 m ²
9. Szatnia + Natrysk + WC	15,60 m ²
10. Dyżurka	17,34 m ²
11. Korytarz	22,50 m ²
12. Magazyn podręczny	2,05 m ²
Razem	356,41 m ²

13. Powierzchnia zabudowy budynku 451,30 m²

14. Kubatura budynku 1718,00 m²

II.OPIS ARCHITEKTONICZNO - KONSTRUKCYJNY

- 1.Skuć istniejące fundamenty pod filtrami i hydroforami.
- 2.Pozostawić kanał technologiczny o długości 5,0m, pozostały zabetonować.
Przykrycie kanału blachą stalową żeberkową ocynkowaną.
- 3.Obramowanie kanału z kątownika L40x40x5 mm.
- 4.Wykonać fundamenty pod nogi filtrów na podsypce piaskowej grub. 10 cm z betonu B20 o przekroju 50 x 50 cm wys. 90 cm szt 32 i przekroju 35 x 35 cm wys. 90 cm szt 4 wg rys. 4/4.
- 3.W pomieszczeniach nr 3,6,9,10,11 wykonać wylewki na posadzkach istn. z betonu B 20 o grubości do 7 cm.
- 4.Ścianka działowa z cegły pełnej ceramicznej klasy 15 na zaprawie cem. - wapiennej marki klasy 5, na ławie betonowej z betonu B20 o szerokości B=30 cm głęb. 90 cm .
- 5.Nadproże nad drzwiami o rozpiętości L=240 cm z betonu B20 , zbrojone stalą klasy A - 0 i A - III.
6. Rozbiórka starych okien i montaż nowych okien PCW.
- 7.Rozbiórka starych drzwi i montaż nowych drzwi PCW.
- 8.Otwór drzwiowy o wymiarach 240 x 233 cm z hali technologicznej od strony wschodniej należy zamurować cegłą pełną ceramiczną o grubości 46 cm + tynk cemen.-wapienny kat. III.
- 9.W pomieszczeniach: hali technologicznej, chlorowni, dyżurce, rozdzielni, korytarzu posadzki wykonać z płytek ceramicznych na kleju.
- 10.W pomieszczeniach: hali technologicznej, chlorowni, sanitariatach ściany do wysokości 2 m obłożyć płytkami ceramicznymi
- 11.Wykonać nowe tynki cementowo-wapienne na ścianach zewnętrznych po zamurowaniu drzwi.
- 12.Malowanie pomieszczeń - 3 x farbą wapienną w kolorze jasnym.
- 13.Istniejące pokrycie dachu z papy asfaltowej należy rozebrać.
- 14.Wykonać pokrycie papą termozgrzewalną dwuwarstwowe :
1 x papą podkładową V60 S30 na lepiku + 1 x papa nawierzchniowa termozgrzewalna PYE 250 S52.
- 15.Ocieplenie ścian zewnętrznych styropianem M20 o grubości 12 cm + wyprawa elewacyjna wg technologii „ATLAS” o grub. około 5mm.
- 16.Rynny dachowe i rury spustowe należy zdemontować i zamontować nowe rynny stalowe ocynkowane o średnicy 150 mm.
- 17.Obróbki blacharskie kominów, gzymsów wykonać nowe z blachy ocynkowanej powlekanej.
18. Rozbiórka i wykonanie nowych parapetów zewnętrznych z blachy stalowej ocynkowanej powlekanej w kolorze brązowym lub podobnym.
- 19.Odbój wokół budynku o szerokości 50 cm z płytek chodnikowych 50 x 50 x 7 cm na podsypce piaskowej rozebrać, wykonać odbój z kostki brukowej o grubości 6 cm + chudy beton B15 o grubości 10 cm + podsypka z pospółki o grubości 20 cm.

PRZEGRODY BUDOWLANE WG PN-91/B-02020

ŚCIANA ZEWNĘTRZNA BUDYNKU ISTNIEJĄCEGO

Temperatura pomieszczeń $T_i > 16^{\circ}\text{C}$ $U_{\text{max}} = 0,55 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$

$$U_k = k_o + \Delta k_o \quad \Delta k_o \rightarrow \text{wg tabl.12}$$

$$\Delta k_o = 0,15 \text{ x W/m}^2\cdot\text{k} \quad \text{dla ścian zewnętrznych z oknami}$$

$$U_{k \text{ dop.}} = U_k = 0,55 - 0,15 = 0,40 * \text{ W/m}^2\cdot\text{k}$$

$$R = d/\lambda$$

	d	λ	R
ściany z cegły pełnej ceramicznej 38cm	0,38	0,77	0,494
tynk cem.-wapienny o grubości 3cm	0,03	0,82	0,036
styropian grubości 12cm	0,12	0,045	2,666
opory $R_1 + R_2$			0,160
		ΣR	3,356

Istniejące ściany murowane z cegły pełnej ceramicznej o grubości 38 cm + styropian o grubości 12 cm

$$U_k = 1/R = 1/3,356 = 0,30 < 0,40$$

III. WARUNKI I ZALECENIA

1. Elementy konstrukcyjne budynku są wykonane zgodnie z warunkami technicznymi obowiązującymi w budownictwie. Budynek nie stanowi zagrożenia dla bezpieczeństwa ludzi i mienia znajdującego się w budynku.
2. Celem zapewnienia obowiązujących parametrów cieplnych budynek musi zostać ocieplony styropianem M20 o grubości 12 cm + wyprawa elewacyjna wg technologii „ATLAS” grub. około 5 mm.
3. Wszystkie roboty na budynku winny być wykonywane przez pracowników posiadających odpowiednie kwalifikacje do wykonanych robót.
4. Roboty powinny być nadzorowane przez osoby posiadające uprawnienia budowlane do nadzoru i kierowania robotami budowlanymi.

IV. WARUNKI OCHRONY P-POŻ

1. Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego 500 MS/m^2
2. Zagrożenie wybuchem nie występuje
3. Klasyfikacja pożarowa „PM”

V. OKREŚLENIE ELEMENTÓW ZABEZPIECZENIA POŻAROWEGO

1. Klasa odporności pożarowej budynku „E” (dopuszcza się elementy słabo rozprzestrzeniające ogień).
2. Wyposażenie w gaśnicę proszkową ABC - 4 kg 1 szt.
3. Zapewnienie dostawy wody do zewnętrznego gaszenia pożaru 10 dm³/s z istniejącej sieci hydrantowej.

VI. WYMAGANIA BHP

1. W organizacji procesu technologicznego należy uwzględnić wymagania Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 14 kwietnia 2000 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy.
2. Urządzenia stanowiące wyposażenie technologiczne powinny posiadać wymagane certyfikaty lub stosowane deklaracje zgodności.

EKSPERTYZA TECHNICZNA

DOTYCZĄCA OCENY STANU TECHNICZNEGO BUDYNKU STACJI UZDATNIANIA WODY w miejscowości GŁUCHÓW, gmina ŁAŃCUT

- 1) Ławy i stopy betonowe z betonu B15 wylewane na mokro.
Stan techniczny dobry, nie posiada pęknięć lub zarysowania.
- 2) Ściany nośne budynku o grubości 25 i 38 cm z cegły pełnej ceramicznej klasy 10.
Ściany wykonano na zaprawie cementowo-wapiennej klasy 3.
Ściany wewnętrzne o grub. 6 i 12 cm z cegły dziurawki, kratówki itp.
Stan techniczny dobry.
- 3) Stropy istniejące wykonane z płyt kanałowych prefabrykowanych o grubości 24 cm. Stan techniczny dobry.
- 4) Dach - 1x papa asfaltowa na płytach kanałowych + suprema 10 cm + gładź cementowa grub. 3 cm + 2x papa na lepiku.
Nachylenie dachu pod kątem $\alpha=5^{\circ}$. Stan techniczny dobry.
- 5) Wieńce, gzymsy i nadproże żelbetowe wylewane na mokro oraz częściowo prefabrykowane. Stan techniczny dobry.
- 6) Istniejąca stolarka okienna drewniana do wymiany.
- 7) Istniejąca stolarka drzwiowa do wymiany.
- 8) Tynki zewnętrzne i wewnętrzne cem.-wapienne kat. III.
Stan techniczny dobry nie posiada pęknięć lub zarysowań.
- 9) Ściany zewnętrzne z cegły pełnej ceramicznej o grubości 38 cm + tynk istniejący cementowo-wapienny około 3cm.
Stan techniczny dobry.

Po dokonaniu przeglądu technicznego budynku i sprawdzeniu stanu technicznego elementów konstrukcyjnych budynku stwierdzono, że budynek jest w dobrym stanie technicznym. Nie zagraża bezpieczeństwu mienia i znajdujących się w nim ludzi.

Opracował:

Adolf Słuja

OPRACOWANIE ZAWIERA:

1. Opis techniczny
2. Rysunki arch. - konstrukcyjne

- rys. nr 1/8 - rzut parteru inwentaryzacja	skala 1:50
- rys. nr 2/8 - przekrój A-A i B-B inwentaryzacja	skala 1:50
- rys. nr 3/8 - przekrój C-C inwentaryzacja	skala 1:50
- rys. nr 4/8 - rzut dachu inwentaryzacja	skala 1:100
- rys. nr 5/8 - elewacja północna inwentaryzacja	skala 1:50
- rys. nr 6/8 - elewacja wschodnia inwentaryzacja	skala 1:50
- rys. nr 7/8 - elewacja południowa inwentaryzacja	skala 1:50
- rys. nr 8/8 - elewacja zachodnia inwentaryzacja	skala 1:50

INWENTARYZACJA BUDYNKU STACJI UZDATNIANIA WODY W GŁUCHOWE.

CZĘŚĆ OPISOWA.

I. ZAKRES OPRACOWANIA.

W zakres opracowania wchodzi wykonanie inwentaryzacji budowlano-architektonicznej budynku stacji uzdatniania wody w Głuchowie gm. Łańcut.

II. DANE OGÓLNE BUDYNKU

Inwentaryzowany budynek jest budynkiem parterowym, bez podpiwniczenia, o konstrukcji tradycyjnej murowanej. Dach - strop z płyt żelbetowych kanałowych o grubości 24 cm, przykryty 1 x papą asfaltową na lepiku + suprema grubości 10 cm + + wylewka cementowa grub. 3 cm + 2x papa asfaltowa na lepiku. Stolarka drewniana.

Wysokość pomieszczeń w hali produkcyjnej i kotłowni H= 4,03 - 4,32 m i 2,56 - 3,05 m.

Wejście do budynku - drzwi od strony zachodniej.

Wyjście na dach drabiną stalową o szerokości 40 cm.

Wokół budynku wykonany jest odbój z płytek chodnikowych 50 x 50 x 7cm o szerokości 50 cm ułożonych na podsypce z piasku.

Budynek stacji uzdatniania został wykonany w roku 1982 r.

DANE TECHNICZNE

1. Powierzchnia użytkowa	= 357,1 m²
2. Powierzchnia zabudowy 11,07 x 12,37 + 4,92 x 5,01 + 11,14 x 23,58	= 451,3 m²
3. Kubatura budynku	= 1718,0 m³

ZESTAWIENIE POWIERZCHNI POMIESZCZEŃ

1. Hala produkcyjna	= 201,10 m²
2. Kotłownia	= 25,55 m²
3. Rozdzielnia elektryczna	= 11,13 m²
4. Fluorownia	= 12,20 m²
5. Chlorownia	= 7,20 m²
6. Warsztat	= 19,45 m²
7. Agregatornia	= 23,02 m²
8. Szatnia + W.C.	= 15,60 m²
9. Dyżurka	= 17,34 m²
10. Korytarz	= 22,50 m²
11. Magazyn podręczny	= 2,05 m²
	Powierzchnia ogółem = 357,14 m²

III. OPIS ARCHITEKTONICZNO - KONSTRUKCYJNY BUDYNKU.

1.ŁAWY FUNDAMENTOWE

Ławy fundamentowe z betonu B15 grubości 30 cm. Ściany ław zostały poszerzone o 15 ÷ 20 cm.

Stopy betonowe z betonu B15 nie zbrojone pod oparcie zbiorników filtr ciśnieniowych 9 sztuk.

2.ŚCIANY BUDYNKU

Istniejące ściany zewnętrzne z cegły pełnej ceramicznej o grubości 40 ÷ 45 cm.

Istniejące ściany wewnętrzne o grubości 27 i 40 cm z cegły pełnej ceramicznej kl. 15.

Istniejące ściany wewnętrzne o grubości 12 cm z cegły dziurawki kl. 5.

Wszystkie mury zostały wykonane za zaprawie cem. - wap. marki 3.

3.STROPODACH NAD PARTEREM

Stropodach nad parterem został wykonany z płyt kanałowych prefabrykowanych o grubości 24 cm.

Wszystkie płyty prefabrykowane zostały zalane betonem B15 oraz wyrównane wylewką z zaprawy cementowej marki 5 o grubości 1 ÷ 2 cm + 1 x papa asfaltowa na lepiku + suprema 10 cm + gładź cementowa grub. około 3 cm + izolacja 2 x papą asfaltową na lepiku. Kąt pochylenia dachu $\alpha = 5^\circ$.

3.KOMINY

Istniejące kominy o grubości około 40 cm wykonane z cegły pełnej ceramicznej klasy 15, na zaprawie cem. - wap. marki 5.

W stropie nad halą technologiczną istnieje 6 otworów wentylacyjnych o średnicy \varnothing 300 mm.

4.OBRÓBKI BLACHARSKIE

Wykonane z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,55 mm, rynny \varnothing 150 mm, rury spustowe \varnothing 100 mm.

Wszystkie obróbki blacharskie są w złym stanie technicznym.

5.TYNKI WEWNĘTRZNE.

Tynki wewnętrzne cem. - wapienny klasy III w kolorze jasnym. Stan dobry.

6.POSADZKI

Posadzki w pomieszczeniach budynku z zaprawy cementowej gładkiej, lastriko i wykładzina PCW.

7.COKOLIK

Istniejące cokoliki lastrykowe o wysokości około 10 cm z zaprawy cementowej gładkiej.

8.NADPROŻA I BELKI ŻELBETOWE

Nadproża i belki nad drzwiami i oknami i między słupami wykonane są z belek żelbetowych wylewanych na mokro z betonu B15, zbrojone stalą klasy A-0 i A-III.

9.STOLARKA OKIENNA I DRZWIOWA.

Istniejąca stolarka okienna drewniana zniszczona , wymaga całkowitej zmiany na nową.

10.TYNKI ZEWNĘTRZNE

Tynki zewnętrzne częściowo zniszczone , stąd wymagane częściowe skucie i uzupełnienie , wykonanie nowych elementów.

V.UWAGI.

Opracowanie dokumentacji inwentaryzacji budowlanej stanowi podstawę do opracowania projektu budowlanego przebudowy budynku stacji uzdatniania wody hali produkcyjnej.

Przebudowa polegać będzie na podzieleniu istniejącej hali technologicznej o powierzchni 201,10 m² na halę o powierzchni 164,0 m² i pomieszczenie magazynowe o pow. 37,1m².

Przebudowa obejmuje również docieplenie ścian zewnętrznych styropianem, wymianę stolarki oraz pokrycia dachu, zamurowanie drzwi o przekroju 240 x 233 cm w ścianie zewnętrznej grubości około 46 cm na (od strony wschodniej), wymurowanie w istn. hali ściany działowej z cegły pełnej ceramicznej o grubości 25 cm na całą wysokość pomieszczenia oraz wykonanie nowych drzwi stalowych o przekroju 240 x 240 cm .

